



Características:

- Bomba hidráulica dimensionada para a aplicação
- Verificação das características do óleo lubrificante
- Refrigeração do óleo do redutor
- Filtragem
- Reservatório adicional do óleo
- Termômetro digital
- Painel elétrico
- Equipamento ecologicamente correto
- Sem consumo de água



Exemplo de Aplicação

Numa linha de trefilação reduziu a temperatura de trabalho de redutores coroa e sem fim de 90° para menos de 50° Celsius. Retirada de calor de 35CV Benefício na durabilidade das partes do redutor e da vida do lubrificante, com uma utilização mais racional do equipamento.

Testado e aprovado.